SEIT 40 JAHREN

PASSEND

DIE SILO-

GESCHICHTE

VON

A.B.S.

Unternehmergeführt, flexibel und partnerschaftlich: A.B.S. aus Osterburken

Das Jubiläumsjahr 2024 ganz nach dem Motto:

“WIR MACHEN´S PASSEND”

40 Jahre Firmengeschichte liegen hinter uns. Wir schauen aber gerne in die Zukunft, auf die wir uns bestens vorbereitet haben. Dies zeigen wir Ihnen in dieser Jubiläumsbroschüre.

Silos - manche denken da noch immer an riesige, schwere, unbewegliche Metalltürme. Dabei geht es doch viel kompakter, leichter und flexibler:
mit flexiblen Gewebesilos von A.B.S.

Und unsere Leidenschaft für Silos endet nicht bei Standardausführungen. Denn für die maßgeschneiderte Lösung zur Lagerung in einem Flex-Silo haben wir unendlich viele Möglichkeiten. Welche Schüttgüter unsere Kunden auch nutzen, welche Räumlichkeiten sie auch haben: Mit individuellen, exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnittenen Lösungen machen wir’s passend – garantiert.

Damit uns das gelingt kümmern wir uns gemeinsam mit mehr als 30 engagierten Mitarbeitern um das perfekte Schüttgut-Handling.
Alle A.B.S.- ler sind mit Herz und Verstand Silobauer. Ihr seid klasse und dafür sagen wir herzlichen Dank.

Wir bedanken uns bei allen Kunden und Geschäftspartnern für Ihre Treue und Verbundenheit zu unserer Firma und freuen uns auf den weiteren Weg.

Viel Spaß beim Lesen wünschen Ihnen

Dipl.-Betriebswirtin (FH) Heike Stang
-Geschäftsleitung-

Dipl. Ing. (FH) Matthias Petzl
-Geschäftsleitung-

... und das gesamte A.B.S.-Team

Machen Sie mit uns einen Rundgang durch die Firmenzentrale in Osterburken.

Ein spannender Blick vor und hinter die Kulissen bietet der A.B.S. Imagefilm. Die Location: Osterburken im Neckar-Odenwald- Kreis. In den Hauptrollen: die Geschäftsführung, das Team und natürlich die vielen A.B.S.-Silos.

Mit dem Patentamt auf „Du und Du“

VOM MÜHLENBAU ZU FLEXIBLEN GEWEBESILOS

ADOLF LESK GRÜNDET 1984 DIE A.B.S. SILO- UND FÖRDERANLAGEN GMBH

Der Name Lesk steht für eine Serie von erfolgreichen Unternehmern. Schon Vater und Großvater wirkten als Müllermeister in ihren eigenen Mühlen.

Adolf Lesk wurde 1924 geboren und studierte in den 1940er Jahren Mühlenbau in der Nähe von Dresden. Seine ersten Berufserfahrungen als Mühlenbauer sammelte er in Kassel. Nach wenigen Jahren gründete er mit seinem Freund Martin Wendel das erste eigene Unternehmen. Doch sein Ruf als hervorragender Ingenieur brachte ihn schon bald in eine führende Position eines heute großen Anlagenbauers in Osterburken. Dort begleitete und förderte er 15 Jahre die Entwicklung des Unternehmens, bis es ihn wieder in die Selbstständigkeit zog.

Nach der Wirtschaftskrise startete A. Lesk mit der heutigen A.B.S. durch. Dabei spezialisierte er sich auf eine neue Silotechnologie. Die Idee: anstelle von Metall, Textilien zu verwenden - ebenso stabil und belastbar, aber deutlich nachhaltiger und flexibler. Eine Bauart, die sich durchsetzen konnte: heute steht der Name A.B.S. weltweit für hochwertige, flexible Silos, rund 100.000 mal erfolgreich eingesetzt in Landwirtschaft, Industrie sowie in der Holzpelletslagerung.

Mühle der Familie Lesk

12

Mehr als 100 Erfindungen meldete unser Firmengründer beim Deutschen Patent- und Markenamt an. 12 Patente wurden ihm zugesprochen.

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT

AUSGEGEBEN AM 20. JANUAR 1955

PATENTSCHRIFT

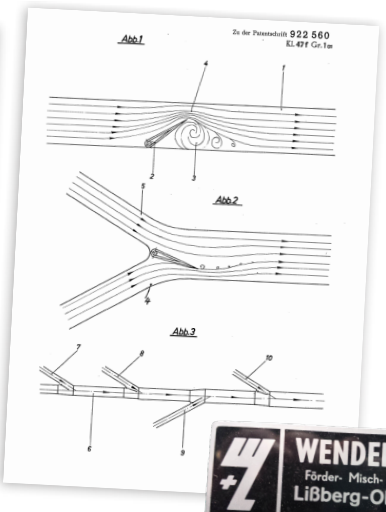
№ 922 560

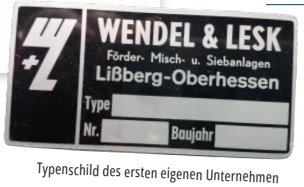
KLASSE 47f GRUPPE 1 m

Adolf Lesk, Kassel-Kirchditmold ist als Erfinder genannt worden

Mühlenbau-Gesellschaft Friedrich Liebeck & Co., Kassel-Wilhelmshöhe

Verfahren zur Rückgewinnung der Drosselverluste





Typenschild des ersten eigenen Unternehmen

Der geniale Erfinder

Adolf Lesk war ein überaus erfolgreicher Erfinder. Zwölf erteilte Patente zeigen einen Firmenchef, der immer danach strebte, eine Sache noch besser zu machen. Hatte er eine Idee im Kopf, experimentierte er solange, bis er sie umgesetzt hatte.

Sein erstes Patent lautete auf den Titel „Verfahren zur Rückgewinnung der Drosselverluste“. Es wurde am 19. Februar 1952 angemeldet und am 20. Januar 1955 vom Deutschen Patentamt veröffentlicht.

Das passierte in 40 Jahren

2024

40 JAHRE A.B.S.

2024

FLEXILO® FEDER +

Für mehr Lagervolumen auf kleinstem Raum.

2022

NACHHALTIGES UNTERNEHMEN

Energie- und Wassererzeugung mit ECO-Hybrid-System, d. h. Kombination aus Wärmepumpe, Pelletheizung und Photovoltaik

2022

LASER FÜR DIE PRODUKTION

Hochwertig und maßgenau: Silo-Zuschnitt mit hochmodernem Laser.

2020

PATENT FLEXILO® FLACHBODEN

Mehr Lagerkapazität:
Für unser Flachbodensilo erhalten wir das Patent.
DBP: 102009 033230.8

2016

ÜBERNAHME VON SUPERSILO

Wir stärken unsere führende Position auf dem Markt der flexiblen Silos durch den Kauf des 2010 gegründeten spanischen Unternehmens supersilo.

2013

ERWEITERUNG

Neubau unserer Produktionshalle

2011

MARKENEINTRAGUNG

A.B.S.-Logo als Marke eingetragen!
Die A.B.S Silo und Förderanlagen GmbH präsentiert ein neues Logo.
International - dynamisch - zukunftsorientiert

2006

UMZUG

Bezug unseren neuen Firmengebäudes im Industriepark 100, mit 1.300 qm Büro und Produktionsfläche.

2001

FLEXIBLE SILOS FÜR HOLZPELLETS

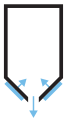
Flex-Silos für eine fortschrittliche Gesamtlösung bei modernen Pellets-Heizanlagen.

1999

NEUERUNGEN

Pneum-Ex®
Austragssystem mit aufblasbaren Luftschläuchen als Weltneuheit.

Schweißtechnik
Eine neue Fertigungsmethode mit technisch modernstem Maschinenpark wird eingeführt.



1987
1988

A.B.S. FÜR DIE INDUSTRIE

A.B.S. Industrie-Produkte
Entwicklung von flexiblen Silos, Containern und Austragshilfen sowie kompletten Siloanlagen für die Industrie.

Patent Fluid-Ex®
Neuentwicklung eines patentierten Austragssystems für pulverige Schüttgüter.

1983
1984

GRÜNDUNG

Alles begann mit der Herstellung von flexiblen Silos für die Landwirtschaft – in erster Linie Futtermittel- und Getreidesilos

UNTERNEHMENSGRÜNDUNG

Adolf Lesk (1924 – 2005)
Unternehmensgründer
Der Mühlenbau-Ingenieur gründete das Unternehmen 1983 – 1984

UNSERE GESCHÄFTSFÜHRERIN

Heike Stang, geb. Lesk
Tochter des Unternehmensgründers
Gesellschafter - Geschäftsführerin
seit 21.04.1994

UNSER GESCHÄFTSFÜHRER

Matthias Petzl
Gesellschafter - Geschäftsführer
seit 03.09.2003

Was uns am Herzen liegt

“WIR KÜMMERN UNS UND MACHEN ES PASSEND”

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist unsere oberste Priorität. Deshalb setzen wir das um was für unseren Kunden die beste Lösung ist. Und wenn wir gebraucht werden, sind wir da.

“OHNE UNSERE MITARBEITER LÄUFT NIX”

Zufriedene und engagierte Mitarbeiter sind unverzichtbar für ein erfolgreiches Unternehmen. So bieten wir unseren Mitarbeitern gerne ein modernes und vor allem wertschätzendes Arbeitsumfeld, kollegiale Teams, flache Hierarchien, offene Türen und kurze Entscheidungswege.

“QUALITÄT IST PFLICHT”

Seit Unternehmensgründung pflegen wir eine enge und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten. Das sorgt für gleichbleibende hohe Qualität.

“PRODUKTENTWICKLUNG IST FORTSCHRITT”

Den Anspruch unseres Firmengründers, eine Idee so lange weiter zu entwickeln bis sie umgesetzt ist, führen wir fort.

“IMMER BESSER WERDEN”

Unser Motto ist: Was den Kunden und uns besser macht setzen wir um. Für Hinweise unserer Kunden, Lieferanten und Partner sind wir deshalb dankbar.

NACHHALTIG UND KLIMASCHONEND - DAS IST EINE HERZENSANGELEGENHEIT

- Es existieren immer noch Silos von A.B.S. die schon 1984 installiert wurden. A.B.S. Silos halten also jahrzehntelang...und das ist nachhaltig!
- Und durch das clevere Miteinander von Photovoltaik, Wärmepumpe & Pelletheizung erzeugt A.B.S. klimaschonend Wärme & Strom.
- Auch die elektrische Energie für den Betrieb produziert die firmeneigene Photovoltaikanlage CO^2-frei.

Geschäftsleitung vor dem A.B.S. Heizcontainer & Elektroauto

WO DAS A.B.S.-SILO HINPASST, IST ES GENAU RICHTIG.

VIELFALT IST UNSERE STÄRKE.

HYGIENISCH, LEBENSMITTELSICHER, FLEXIBEL.

Jeder Landwirt will das Beste für seine Tiere und die Erzeugnisse.
Genau wie A.B.S.: Als Hersteller von Agrarsilos für Futtermittel und Getreide mit jahrzehntelanger Erfahrung wissen wir genau von was wir sprechen.

Alles für‘s gesunde Tier

GESUNDE TIERE, GLÜCKLICHER LANDWIRT = BESTE PRODUKTE FÜR DEN MENSCH

Tierwohl

Mathias und Lukas Berberich von den “Rütschdörfer Strohschweinen” sorgen für Tierwohl im Stall: Mit großen Stallausläufen und Stroheinstreu und gesundem Futter in Silos von A.B.S.

Lukas Berberich vor den Futtermittelsilos, Rütschdorfer Strohschweine

» GRUNDSÄTZLICH GIBT´S BEI A.B.S. FAST ALLES, UND WAS ES NICHT GIBT, DAS MACHT DIE FIRMA SO, DASS ES PASST. « Lukas Berberich, Rütschdorfer Strohschweine

Regional & Biologisch

Die Familie Schiffman von der “Odenwälder Bioinsel” ist von den Futtersilos von A.B.S. überzeugt. Die Brüder Tobias und Michael betreiben einen Biolandbau mit 3000 Hühnern, die Eier vermarkten sie direkt. Gerade im Biolandbau ist hochwertiges und gesundes Futter ein Muss. Deswegen entschied man sich hier für 3 Futtermittelsilos mit einer Bodenfreiheit von 2,0 m aus “foodconformem” Gewebe inkl. Füllleitungen.

Tobias Schiffmann entleert Futter in eine Futterbox

» DER VORTEIL DER A.B.S. GEWEBESILOS IST, DASS WIR KEINE SCHWITZWASSERBILDUNG HABEN, UND QUALITATIV SEHR HOCHWERTIGES FUTTER LAGERN KÖNNEN. «

Tobias Schiffmann, Odenwälder Bioinsel

Das richtige Pelletlager

WO HÄTTEN SIE´IHRE HOLZPELLETS DENN GERN?

WIR HABEN ALLES: VON MINI BIS MAXI.

FLEXILO® MINI

FLEXILO® STANDARD

FLEXILO® ECO

FLEXILO® FLACHBODEN

FLEXILO® FEDER

FLEXILO® MODUL

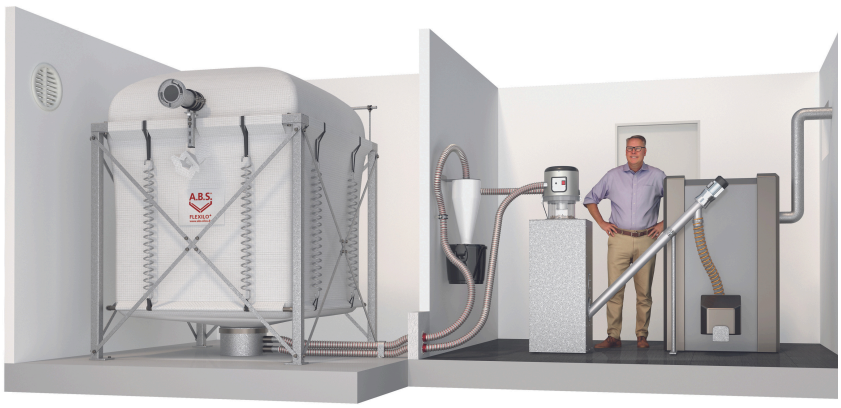
FLEXILO® TROG

FLEXILO® AUSSEN

FLEXILO® MAXI

DAS NEUE RAUM+ WUNDER.

DAS A.B.S. FLEXILO® FEDER+



Das A.B.S. Flexilo® FEDER+ im Einsatz

Das richtige Pelletlager

DAMIT´S PERFEKT LÄUFT & WARM WIRD

Joachim Heimberger vor seinem Pelletsilo

Silos aus technischen Textilien: Gefertigt aus hochfestem High-Tech-Gewebe, sind perfekt auf Holzpellets abgestimmt, staubdicht und dauerhaft elektrostatisch ableitfähig. Flexible Wände und ein eingebauter Prallschutz sorgen für eine schonende Befüllung.
Dank des luftdurchlässigen Gewebes entsteht bei Temperaturschwankungen kein Kondenswasser. Kompakt angeliefert, passt ein A.B.S. Gewebesilo auch durch die schmalste Tür und kann dort schnell und einfach aufgebaut werden.

» DIE ANLAGE FUNKTIONIERT SEIT DEM ERSTEN TAG, OHNE IRGENDWELCHE SCHWIERIGKEITEN. A.B.S. IST PERFEKT FÜR MICH - DAS SAGE ICH AUS VOLLEM HERZEN «
Joachim Heimberger

Heizen im Wohnungsbau.

DAS WOHNBAUPROJEKT “SONNENHÖFE” IN FREIBURG

Im kommunalen Wohnungsbau sind die erneuerbaren Energien in den Wärmeversorgungskonzepten längst angekommen. Das zeigt auch das Wohnbauprojekt „Sonnenhöfe“ in Freiburg. Dort sind insgesamt 14 Flexilo® MAXI verbaut. Am Projekt „Sonnenhöfe“ zeigt A.B.S. einmal mehr eine gelungene Umsetzung einer großmaßstäblichen Siloanlage. Die Sonnenhöfe sind ein neues, architektonisch und bautechnisch gehobenes Stadtquartier in zentrumsnaher Wohnlage in Freiburg, das in drei Bauabschnitten seit 2016 entstand, der letzte im vergangenen Jahr. Es handelt sich um 4 Häuser mit insgesamt 120 Wohnungen: eine Gesamtwohnfläche mit mehr als 10.000 m^2.

Eine Luftaufnahme der Sonnenhöfe

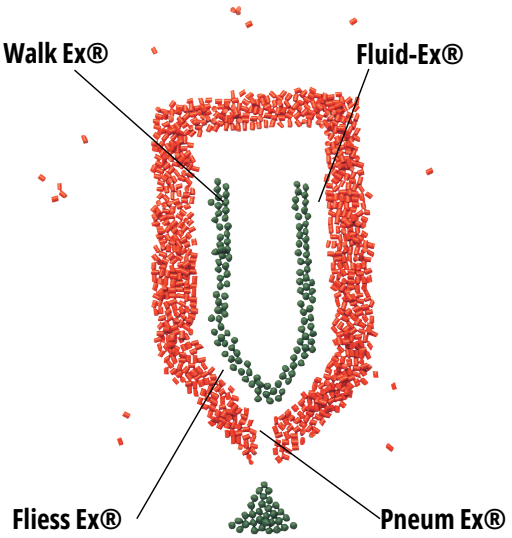
Drei A.B.S. Silos in Kaskade

HIER GIBT ES FÜR INDUSTRIE-SCHÜTTGÜTER MEHR LAGER

AUSTRAGSHILFEN

SICHERE ENTLEERUNG DANK HOCHWIRKSAMER AUSTRAGSHILFEN

Bei vielen Schüttgütern kann es zu Auslaufschwierigkeiten kommen, z. B. durch besondere Produkteigenschaften. Und die führen im schlimmsten Fall zum Stillstand der Anlage. A.B.S. Austragshilfen bilden die perfekte Prophylaxe: In ihren Eigenschaften genau auf das jeweilige Lagergut angepasst, gewährleisten die hochwirksamen Hilfen einen sicheren und zuverlässigen Austrag.



FÜR WEN AUCH IMMER. FÜR WAS AUCH IMMER.

Was sind Schüttgüter?
Schüttgüter sind Stoffe, die in Silos und Behältern gelagert werden.
Dies sind: Stäube, Fasern, Blättchen, Granulate, Brocken, Formteile sowie Mischungen.

Wer braucht Schüttgüter?
Schüttgüter werden in allen Industriebereichen verarbeitet - deswegen brauchen sie auch einen guten und sicheren Lagerplatz.

Und so gibt es unzählige Schüttgüter mit verschiedenen Eigenschaften:
Pulvrig, körnig, stückig, fließend, rieselfähig, klebend, rund, eckig oder brückenbildend ...

A.B.S. hat für jeden Schüttguttyp die passende Lagerlösung.

Erfolg mit System

AUS STOFF, STAHL UND KNOW-HOW

RUNDUM PERFEKT: A.B.S. SILOANLAGE FÜR “EUROCERAS”: DEM HERSTELLER VON WACHSADDITIVEN

Beim Anlagenbau sind viele unterschiedliche Fähigkeiten gefragt: Beratung, Planung, Konstruktion, Montage, Service, Know-how, After-Sales.

So wurde von A.B.S. im Werk von “EuroCeras” in Polen eine Komplettanlage mit diesen Komponenten installiert:
Sieben Kunststoffgranulatsilos und vier Flex-Silos für Wachsadditive, Füllstandsmelder, Verwiegung, Steuerung mit Touchpad, vollautomatische Sackentleerstation und sämtliche Fördertechnik inkl. Verrohrung.

Steuerung als Touchpad

» MIT A.B.S. LÄUFT ALLES SEHR ZU UNSERER ZUFRIEDENHEIT, ALLES FUNKTIONIERT SUPER. WIR WERDEN AUCH BEI NEUEN PROJEKTEN WIEDER AUF SIE ZUKOMMEN.«

Helmut Keim, Geschäftsleitung EuroCeras

Wir holen mehr Raum aus jeder Fläche

Bei industriellen Prozessen zählen vor allem Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit. Auch bei der Lagerung von Schüttgütern. Dazu leisten A.B.S. Flex-Silos einen wesentlichen Beitrag.
Erhältlich in quadratischer oder rechteckiger Form sowie in jeder benötigten Größe, sorgen sie für eine optimale Nutzung der verfügbaren Fläche. Und im Gegensatz zu Metallsilos lassen sie sich auch an schwer zugänglichen Orten installieren. Das hochfeste und belastbare TechnoTex-Gewebe wird speziell auf das jeweilige Schüttgut abgestimmt.

A.B.S. FLEX-CONTAINER

für Transport und Zwischenlagerung

Alles drin, alles dran. Mobil und stationär.

A.B.S. hat für den Tank- und Behälterproduzenten “CEMO” ein maßgeschneidertes System flexibler Lagercontainer entwickelt. Die Anlage besteht aus Flex-Containern mit Computersteuerung für die Förderung und Dosierung von PE-Pulvermischungen.

Absolut präzise

LASERZUSCHNITT FÜR TEXTILIEN

Der Laser 3XL Conveyor von A.B.S. begeistert von Beginn an. Durch das berührungslose Schneiden erzielt der Laser eine hohe Maßhaltigkeit bei gleichzeitig perfekt verschweißter Schneidkante. Auch komplizierte Formen lassen sich so problemlos umsetzen.

Mit der enormen Bearbeitungsbreite von 3,2 m können auch großformatige Zuschnitte realisiert werden und mit dem Schachteln reduziert sich der Verschnitt auf ein Minimum. Die einzigartige Ausführung mit Endlosverarbeitung (Conveyor) garantiert immer die vollständige Bearbeitung der Gewebestücke – also ohne Stückelung.

Übrigens: von Beginn an wird der Laser ressourcenschonend mit Energie von der eigenen Photovoltaikanlage versorgt.

Das sind die Anwendungsgebiete:

- Schutzbekleidung
- Militärbekleidung
- Werbetechnik
- Polstermöbel
- Automotive
- Akustik- und Schallisolierungen
- Filtermaterialien
- Fallschirme
- ...

450 Watt
Leistung hat der A.B.S. Laser

DER A.B.S. LASER LIVE!

In dem Video können Sie dem Textillaser bei der Arbeit zuschauen.

TEXTILPRODUKTE

Die Textilexperten von A.B.S. fertigen passende Behälter, Abdeckungen, Anhängerplanen, Sonnensegel, Poolplanen, Zelt- und Pavilliondächer, Windschutzplanen und Schleppdecken.

A.B.S. findet individuelle Lösungen in höchster Qualität, die auch optisch begeistern.
Neben der Konfektionierung von passenden technischen Geweben gibt es auch einen fachmännischen Reparaturservice.

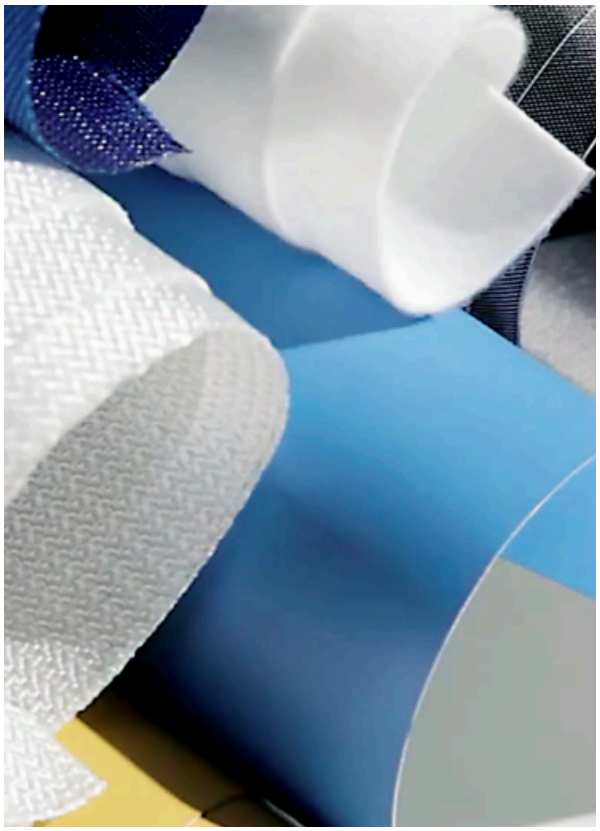
Für ein Schwimmbad hat A.B.S. mehrere Sonnensegel für den Sonnenschutz hergestellt.
Passend dazu wurden aus dem gleichen gelben PVC-Gewebe Dreiecke für das Metallgestell über dem Eingangsbereich gefertigt.

Auf Maß gearbeitete, stabile Abdeckplane für Anhänger

Schauen Sie dazu einfach in unserem Shop vorbei: www.abs-planen24.com

So fühlt sich jedes Schüttgut wohl.

DER STOFF AUS DEM DIE RÄUME SIND



Das von A.B.S. eingesetzte Hochleistungsgewebe ist nicht nur hochfest, robust, atmungsaktiv und staubdicht, sondern auch extrem vielseitig: Beschichtet, unbeschichtet, dauerhaft elektrostatisch ableitfähig, lebensmittelecht, UV-beständig, ATEX-Richtlinien entsprechend... Insgesamt sind in unserer Fertigung über 20 verschiedene Varianten im Einsatz.

mind. **7x**

Sicherheit auf Naht und Gewebe

FÜHLEN SIE DOCH MAL!

Weltweiter Player A.B.S.

Partnerschaften überall

Mehr als 100.000 installierte A.B.S. Flex-Silos & Supersilos sind weltweit im Einsatz und täglich warten neue Anfragen und Lagerslösungen aus der ganzen Welt auf Antworten. Jeder Kunde ist wichtig und auch Beziehungen, die beiden Seiten Erfolg und Nutzen bringen.
Entsprechend nimmt die Anzahl der Vertretungen bzw. Vertriebspartner stetig zu. So finden die Kunden kompetente Ansprechpartner direkt in England, Spanien, Italien, Mexiko, Indien, China und Thailand.
Ebenso in den baltischen Staaten bis nach Bulgarien.

Zwei 30 t Flex-Silos für Kunststoffgranulat in Indien

Messe-Auftritte

A.B.S. ist auf der kleinsten Hausmesse bis hin zur FAKUMA, der weltweit führenden Fachveranstaltung für die Kunststoffindustrie vertreten.

Die Messetermine finden Sie hier:

A.B.S. & Supersilo auf der Messe Prugetto Fuoco in Italien

Gesundheit & Mitarbeiterzufriedenheit & Ausbildung

ARBEITEN BEI A.B.S.

Gesund durch den Arbeitsalltag

Bei A.B.S gibt es ein Gesundheitsprogramm für die Mitarbeiter mit vielen verschiedenen Aktionen:

- Kostenloses Mineralwasser, Tee, Obst
- Aktionen mit Krankenkassen
- Tipps von Gesundheitscoaches

Und auch das gibt es bei A.B.S.:

- Ergonomische Stühle und Mobiliar
- Helle Büros mit Blumen und Pflanzen
- Gemeinsame Events wie z. B: Weihnachtsfeiern, Geburtstagsevents, Faschingspartys

AOK Rücken-Check

Ausbildung & Praktikum bei A.B.S.

Die A.B.S. bildet schon seit 37 Jahren erfolgreich aus und übernimmt gerne ihre Auszubildenden in ein festes Arbeitsverhältnis.

Auch Pflichtpraktika oder berufliche Kennenlernpraktika sind möglich.

Folgende Berufe kann man bei A.B.S. lernen:

- Industriekaumann/frau
- Technischer Systemplaner/in
- Kaufmann/frau im E-Commerce

seit **37**
Jahren bildet die Firma A.B.S.
Auszubildende aus

» WIR MACHEN`S PASSEND. «

So sagt es das A.B.S. Team

WIE FLEXIBEL DÜRFEN WIR FÜR SIE SEIN?

HIER FINDEN SIE UNS:

A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH
Industriepark 100
74706 Osterburken

Telefon: +49 6291 6422-0
Telefax: +49 6291 6422-50

E-Mai.: info@abs-silos.de
www.abs-silos.de

www.abs-silos.de

@abssilos

/abs.silos

A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH

LÄNDLICH GEPRÄGT UND DOCH AM PULS DER ZEIT:

AUTOBAHN-/BAHN-ANBINDUNG:

Der RIO liegt direkt an der Autobahn. Zur Anschlussstelle 6 BAB 81 sind es nur 1,5 km. Osterburken ist außerdem Knotenpunkt für die Bahnlinien Stuttgart-Würzburg sowie Heidelberg/ Mannheim-Würzburg. Flughäfen Stuttgart & Frankfurt liegen jeweils in 100 km Entfernung.

INDUSTRIEPARK RIO:

Der RIO war bei seiner Gründung 1984 landesweit das erste gemeinsame Industrie- und Gewerbegebiet mehrerer Kommunen. Die fünf Baulandgemeinden Ravenstein, Rosenberg, Adelsheim, Osterburken und Seckach investierten gemeinsam.

RÖMERMUSEUM:

Das Römermuseum präsentiert Funde aus Osterburken und der Region und informiert über die Römer am Limes. Der antike Grenzwall Obergermanisch-rätischer Limes gehört seit 2005 zum Welterbe der UNESCO. Das Museum ist im Managementplan für die UNESCO als überregionales Museum ausgewiesen und dient als „Leuchtturm“ und „Eingangstor“ für Besucher. Grundstock der ausgestellten Sammlungen sind die Funde aus dem gesamten Neckar-Odenwald-Kreis.

DER NECKAR-ODENWALD-KREIS:

Osterburken ist eine der 6 Städte und 21 Gemeinden des Neckar-Odenwald-Kreises. Der Landkreis liegt im Norden Baden-Württembergs und grenzt an die Bundesländer Hessen und Bayern. Er besitzt eine ausgewogene mittelständische Wirtschaftsstruktur.

Impressum

Herausgeber:
A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH
Industriepark 100
74706 Osterburken
Telefon +49 6291 6422-0
Telefax +49 6291 6422-50
info@abs-silos.de
www.abs-silos.de

Haftung: Alle Angaben in dieser Veröffentlichung erfolgen ohne Gewähr.
Stand: August 2024
Satz/Layout: SchreiberGrimm . Werbeagentur GmbH, Buchen

Nachdruck und Übersetzungen – auch auszugsweise – sind nicht gestattet. Nachdrucke, Repro, etc. nur mit schriftlicher Genehmigung der A.B.S. Silo- und Förderanlagen GmbH

A.B.S.®
40 JAHRE
WIR MACHEN'S PASSEND